

Extracción localizada

Los sistemas de ventilación por extracción localizada se utilizarán cuando se den las siguientes circunstancias:

- No resulta viable o eficaz aplicar otras medidas preventivas prioritarias, como la sustitución total o parcial del agente químico, la modificación del proceso para evitar emisiones al ambiente o el confinamiento de este.
- Los trabajadores deben situarse próximos al origen de la contaminación, lo que impide que los contaminantes se diluyan antes de alcanzar su zona respiratoria.
- La generación de contaminantes es elevada. Para diluir una concentración alta se requerirían caudales muy grandes, incluso poco prácticos.
- Se producen emisiones puntuales con valores máximos. En periodos cortos se libera un volumen significativo de contaminante que debe ser extraído.



PLAN GENERAL DE ACTIVIDADES PREVENTIVAS DE LA SEGURIDAD SOCIAL 2025



MAZ MUTUA COLABORADORA CON LA SEGURIDAD SOCIAL Nº 11

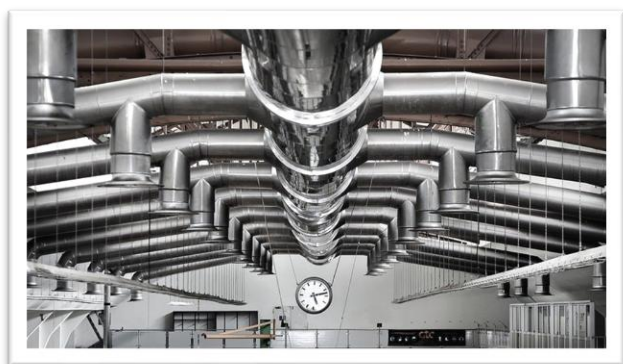
www.maz.es @mutuamaz /mutua-maz /mutuamaz



Una buena ventilación es salud,
seguridad y productividad.



LOGO







VENTILACIÓN EN LOS CENTROS DE TRABAJO

Área de Actividades Preventivas

Importancia de la ventilación en los espacios de trabajo

La ventilación es crucial para mantener un ambiente de trabajo seguro y saludable, una buena ventilación en el centro de trabajo influye en los siguientes aspectos:

-  **Calidad del aire:** Un buen sistema de ventilación ayuda a eliminar contaminantes como humos, gases y partículas en suspensión, mejorando la calidad del aire y protegiendo la salud de los trabajadores.
-  **Control de temperatura y humedad:** La ventilación adecuada regula la temperatura y la humedad, lo que es esencial para el funcionamiento óptimo de equipos y procesos industriales.
-  **Seguridad:** Evitar la acumulación de gases tóxicos y controlar los olores desagradables son aspectos fundamentales para prevenir riesgos y mejorar el bienestar de los empleados.
-  **Productividad:** Un ambiente bien ventilado reduce la fatiga y el cansancio, lo que puede aumentar la eficiencia y la productividad de los trabajadores.

En resumen, la ventilación industrial no solo cumple con las normativas de salud y seguridad, sino que también contribuye a un entorno de trabajo más eficiente y agradable.

Tipos de ventilación



General por dilución:

- ✓ Adecuada para contaminantes de baja toxicidad y emisiones pequeñas.
- ✓ No recomendable si hay altas concentraciones o trabajadores cerca del foco.



Extracción localizada:

- ✓ Se usa cuando hay emisiones puntuales, contaminantes muy concentrados o trabajadores próximos al origen.

Ventilación general por dilución

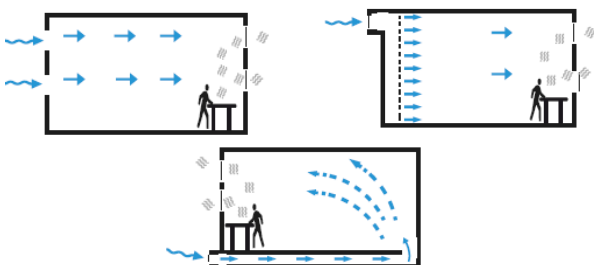
Un sistema de ventilación general por dilución puede ser completamente mecánico (entradas y salidas mecánicas), natural (entradas y salidas no forzadas) o bien mixto (entrada mecánica y salida natural o viceversa).

La utilización de la ventilación general está sometida a algunas limitaciones. Es adecuado aplicarla cuando:

- Sean contaminantes de baja toxicidad, de rápida difusión y los flujos de emisión sean pequeños.
- La cantidad del contaminante generada no sea demasiado elevada.
- Los trabajadores estén suficientemente alejados de los focos de emisión.
- Sean operaciones que no admitan la extracción localizada.

*Fuente: Hoja monográfica 45 ICSSL

✓ Flujos de aire **correctos** en función de la posición de las entradas y salidas de aire:



✗ Flujos de aire **incorrectos**:

