

### Riesgos comunes

- Contacto eléctrico por mal estado del cableado
- Heridas, cortes o pinchazos con la hoja de corte
- Tendinitis por movimientos repetitivos
- Alergias a fibras naturales
- Lesiones dorsolumbares por mal diseño ergonómico del puesto

### Medidas preventivas generales y comunes

- Comprobar periódicamente el buen funcionamiento de la máquina
- Cuchillas en buen estado
- Uso de guante de malla metálica
- Resguardo móvil regulable que evite el contacto de la mano con la cuchilla, correas, agujas...
- El asidero de la máquina debe ser vertical, con el pulsador diseñado para ser accionado con el dedo pulgar
- Colocación de la mano en dirección al corte o a la costura
- El cuerpo de la máquina permanecerá perpendicular al plano de la mesa
- La mesa estará sujeta al suelo



PLAN GENERAL DE ACTIVIDADES PREVENTIVAS DE LA SEGURIDAD SOCIAL 2015



MUZ MUTUA COLABORADORA CON LA SEGURIDAD SOCIAL Nº11  
www.maz.es @mutuamaz /mutua-maz /mutuaMAZ



## La Prevención es cuestión de todos, afecta y beneficia a TODOS



LOGO



## RIESGOS EN EL SECTOR TEXTIL I

Área de Actividades Preventivas

# Introducción

La industria textil es un sector donde concurren una variedad de procesos y actividades necesarias para la manufactura del producto final. Los riesgos asociados a estas actividades van ligados a la seguridad de máquinas, las buenas prácticas en los procesos de trabajo, a las condiciones higiénicas del uso de distintos productos químicos utilizados, así como las derivadas de las condiciones ergonómicas y ambientales.

## Procesos de la industria textil

- 1. Hilatura:** Este proceso comprende las tareas de tratamiento de las mechas, la formación del hilo (de una o varias mechas), su presentación (en madejas o conos ) y su embalaje
- 2. Tisaje:** Comprende todas las operaciones necesarias para la elaboración de tejidos, partiendo del hilo procedente de la fase anterior

**3. Tintura y acabados:** Comprende un conjunto de operaciones con objeto de eliminar impurezas y defectos, cambiar su aspecto exterior, como colorido y textura, o acondicionarlas para los fines de su presentación y uso

**4. Confección:** El objeto de este sector es confeccionar las prendas de vestir comprendiendo todas las operaciones necesarias para su elaboración, como el corte, el cosido y el planchado

## Riesgos comunes en la industria textil

- Atrapamientos
- Golpes y heridas
- Proyecciones de partículas
- Quemaduras
- Sobreesfuerzos
- Posturas forzadas
- Exposición a sustancias nocivas
- Riesgo de incendio
- Riesgo eléctrico
- Caídas desde alturas



## Uso de equipos de protección personal comunes a todos los procesos

- Es obligatorio la utilización de EPI,S para la protección ante los riesgos derivados del uso de la maquinaria utilizada en las distintas actividades (guantes, gafas o pantallas protectoras, mascarillas de protección respiratorias, delantales protectores, botas de seguridad, etc.
- La ropa de trabajo debe ser ajustada al cuerpo, de manga corta, sin bolsillos
- El cabello debe estar recogido en gorros o cofias



## Herramientas de mano de uso frecuente y medidas preventivas para evitar accidentes

### TIJERAS

#### Riesgos

- Mango de dimensiones inadecuadas
- Hoja mellada o poco afilada
- Tornillos de unión aflojados
- Uso para cortar alambres u hojas de metal con tijeras no apropiadas
- Uso sin guantes de protección

#### Medidas preventivas

- Forrar las asas de las tijeras
- Engrasar el tornillo de giro periódicamente
- Mantener la tuerca bien apretada
- Utilizar sólo la fuerza manual para cortar
- Realizar los cortes en dirección contraria al cuerpo
- Utilizar las tijeras sólo para cortar materiales adecuados
- No utilizar tijeras con las hojas melladas
- No utilizar las tijeras como martillo o destornillador
- Si es diestro se debe cortar de forma que la parte cortada desechable quede a la derecha de las tijeras y a la inversa si se es zurdo
- Usar vainas de material duro para el transporte y depósito